

# 公司简介

## Corporate culture development

深圳市康达安生物科技有限公司位于深圳市南山区，专注于实验室耗材、体外诊断试剂及设备的研发、生产、销售，致力于为全球客户提供高品质实验室耗材整体解决方案。

康达安生物现有员工 300 余人，厂区面积近 15000 平米，拥有四大生产基地、两个研发中心，产品涵盖核酸检测、分子诊断、医学检验、病毒检测、细胞培养、免疫治疗等方面。公司自有精密注塑厂、植绒厂、海绵厂、成品包装厂、5000 m<sup>2</sup> + 仓储空间，拥有完整的供应链及严格标准的生产流程，并同时拥有符合 GMP 及 ISO13485 要求的十万级净化车间。

康达安生物着眼于 IVD 采样耗材，以客户需求为依托，打造了实验室耗材、体外诊断试剂、体外诊断设备、生物原料、PCR 等五大技术平台。公司产品广泛应用于生命科学、医药工业、环境保护、食品安全、医疗（政府机构、临床医学、实验室）等领域，产品畅销全球 40 余个国家。上市产品已取得了二类无菌注册证、ISO 13485、欧盟 CE 0197 MDR、美国 FDA、英国 MHRA、澳大利亚 TGA、法国 FSC、越南 FSC、新加坡 HSA、泰国 TFDA、印尼 IZIN EDAR、日本 PMDA 认证。

公司始终以“高效创新，追求卓越”为企业宗旨，不断开拓创新，以创造更多客户价值，并为医疗器械事业的发展，为人类健康事业作出贡献。

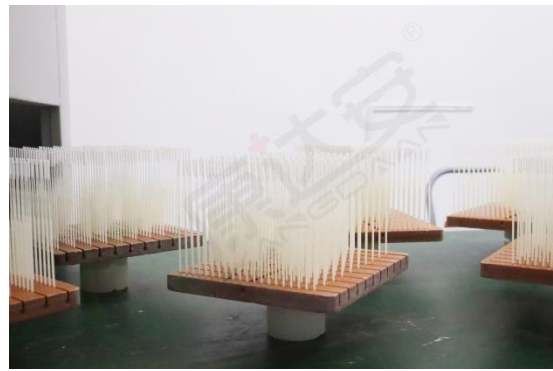
## 办公环境



## 工厂大门



## 采样拭子生产车间



## 仓库

